

# GYSO-Distanzband PE-30

## Produkt

Vorlege- und Distanzband aus PE-Schaumstoff, für Verglasungen, selbstklebend.

## Eigenschaften

Elastisch, geschlossenporig, selbstklebend, mit Abdeckband.

## Anwendungsbereich

Vorlege- und Distanzband für Verglasungen von Holz-, Metall-, Holz/Metall- und Kunststoff-Fenstern die mit Dichtungsmassen übersiegelt werden.

## Verarbeitung

Der Untergrund muss fest, trocken, staub-, öl- und fettfrei sein.

Schrumpfpackungen in der Mitte öffnen, Band am Kern herausziehen, Abdeckband lösen und von innen nach aussen aus der Verpackung verarbeiten.

## Technische Daten

Basis	Polyaethylschaum
Struktur	geschlossenzellig
Raumgewicht	33 kg/m <sup>3</sup>
Temperaturbeständigkeit	- 80° C bis + 80° C
Wärmeleitfähigkeit	0,035 W/mK
Zugfestigkeit	0,45 N/mm <sup>2</sup>

# GYSO-Distanzband PE-30

## Lieferform

Auf Rollen in Schrumpfpackung à 50 m oder 100 m in folgenden Dimensionen

Breite	Dicke	Rollen à	Schrumpfpack	Karton à
9 mm	2 mm	20 m	100 m	600 m
12 mm	2 mm	20 m	100 m	500 m
9 mm	3 mm	20 m	100 m	600 m
12 mm	3 mm	20 m	100 m	500 m
15 mm	3 mm	20 m	100 m	400 m
19 mm	3 mm	20 m	100 m	300 m
9 mm	4 mm	20 m	100 m	600 m
12 mm	4 mm	20 m	100 m	500 m
15 mm	4 mm	20 m	100 m	400 m
19 mm	4 mm	20 m	100 m	300 m
9 mm	5 mm	10 m	50 m	300 m
12 mm	5 mm	10 m	50 m	250 m
15 mm	5 mm	10 m	50 m	200 m
9 mm	6 mm	10 m	50 m	300 m
12 mm	6 mm	10 m	50 m	250 m
12 mm	8 mm	10 m	50 m	250 m

Farben

weiss, anthrazit

Haltbarkeit

12 Monate ab Produktionsdatum  
(staubfrei, kühl und trocken)

## Besonderes

Mindestbezugsmenge: 50 m oder 100 m = (1 Schrumpfpackung)

### Anmerkung

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschliesslich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neueste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.