

Reiniger 9797

Universelles Reinigungsmittel für den industriellen Gebrauch



Anwendungsbereich

Reinigungskonzentrat für alle glatten Oberflächen wie z.B. Kunststoff, lackiertes Holz oder Metall. Mit guter Fettlösekraft, hinterlässt keine Schlieren und Rückstände.

Spezielle Eigenschaften:

Optimal für die Reinigung von PUR Klebstoffresten im nichtabgebundenen Zustand sowie für die Düse der Spritzpistole der Glukon Kontaktklebstoffen.

Produktdaten

Zusammensetzung:

50 bis 100% wasserlösliche Lösemittel

Feuergefährlich:

F- Leichtentzündlich.

Enthält brennbare Lösungsmittel.

Lieferform:

Flüssig

Farbe:

Transparent

Geruch:

Charakteristisch

Gebinde / Art-Nr.:

Flasche, 1 Liter / 2423.9797.04

Kanister, 5 Liter / 2423.9797.05

Kanister, 30 Liter / 2423.9797.07

Verarbeitungsdaten

Verarbeitungstemperatur:

+15 bis +25 °C

Verarbeitung:

Für die manuelle Anwendung. Flächen und Gegenstände mit der unverdünnten Lösung benetzen und anschliessend mit einem Tuch trockenwischen. Bei empfindlichen Oberflächen wird empfohlen den Reiniger an einer unauffälligen Stelle zu testen.

Sicherheit und Umwelt

Schutzmassnahmen:

Alle Informationen zu Sicherheit und Entsorgung sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Lagerung

In dicht verschlossenen Originalgebinden bei +15 bis +25 °C trocken lagern. Vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung schützen. Beachten Sie das auf dem Gebinde aufgedruckte Verbrauchsdatum.

Auskunftgebende Stelle

Für anwendungstechnische Fragen steht Ihnen unser Beratungsdienst gerne zur Verfügung.

Erstelldatum

13.10.2021 - ersetzt alle früheren Ausgaben

Anmerkung

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschliesslich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neueste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.