



# GYSO-Polybond 8933

## Produkt

Hochmoduliger, luftfeuchtigkeitshärtender Montageklebstoff auf der Basis von Hybrid Polymeren mit extrem schneller Hautbildung und kurzer Durchhärtungszeit. Hohe Anfangsfestigkeit sowie sehr schnelles Erreichen der Endfestigkeit durch den Einsatz neuester *Fast Curing* Technologie. Sehr gute Haftung auf herkömmlichen Baustoffen wie Beton, Backstein, Holz und Holzwerkstoffen, Trockenbauplatten, Fliesen, Metall sowie diversen Kunststoffen wie PVC und PET. Verträglich mit Dämmstoffen aus Polyurethan (PU) sowie expandiertem und extrudiertem Polystyrol (EPS, XPS)  
Frei von Lösemitteln, Isocyanaten und Silikon. Sehr gut geeignet für MINERGIE-ECO, 1. Priorität nach ECO-BKP.

## Anwendungsbereich

Für Verklebungen von zahlreichen Bauteilen bei denen eine sofortige, extrem starke Haftung erwünscht ist wie z.B. bei der Montage von Fensterbänken, Vorhangbrettern, Sockel-, Zier und Deckenleisten und Verkleidungen im Innenbereich auf Beton, Backstein, zementgebundene Platten und weitere bauübliche Untergründe.

## Verarbeitung

Untergründe müssen tragfähig, fest, trocken, staub-, öl und fettfrei sein. Aufgrund der hohen Viskosität des Produkts ist es empfehlenswert ein stabiles Auspressgerät für hochviskose Massen zu verwenden.

## Grundierung

Auf poröse, saugende Untergründe wird eine Vorbehandlung des Untergrundes mit GYSO-Polyflex Primer 414 empfohlen.

Auf Kunststoffe (GFK, ABS, PVC) müssen vor der Verarbeitung immer Haftversuche durchgeführt werden. Zur Haftverbesserung können Kunststoffe mit GYSO-Polyflex Primer 416 vorbehandelt werden.

Auf Pulverbeschichtungen kann aufgrund der grossen Vielfalt an Pulverlacksystemen, Farben, Glanzgraden etc. im Bezug auf die Vorbehandlung für Verklebungen keine allgemein verbindliche Aussage gemacht werden. Es müssen in jedem Falle Klebeversuche durchgeführt werden. Bei ausreichender Klebkraft ist neben dem Entfetten keine weitere Vorbehandlung notwendig. Bei mangelnder Klebkraft kann diese durch Vorbehandlung der Untergründe mit GYSO-Polyflex Primer 418 oder durch Entfernen der obersten Schicht der Pulverbeschichtung verbessert werden.

## Montage

Klebstoff mittels V-Düse in parallel zueinander laufenden Raupen auf die zu verklebende Fläche auftragen. Die Ergiebigkeit einer durch eine V-Düse aufgetragene Fuge beträgt ca. 6 – 8 m/Kartusche.

Bei nicht saugenden Untergründen darf der Klebstoff aufgrund seiner Luftfeuchtigkeitshärtenden Eigenschaft nicht in durchgehenden Raupen aufgetragen werden. Zur besseren Luftzirkulation sind diese zu unterbrechen.

Fügeteile umgehend, jedoch spätestens 3 Minuten nach dem Klebstoffauftrag unter gleichmässigem Druck zusammenfügen und Klebung auf eine Schichtdicke von ca. 1 mm verpressen. Die Mindestschichtdicke des Klebstoffes darf 0,2 mm nicht unterschreiten. Eine Korrektur der Fügeteile ist innerhalb von max. 5 Minuten nach dem Zusammenfügen möglich.

## Reinigung

Austretendes Material kann im nicht ausgehärteten Zustand mittels GYSO-Wiper Bowl entfernt werden. Ausgehärteter Klebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.

