

Technisches Merkblatt

Seite 1 von 2

- Charakteristik:** AKEMI® Topcoat 2 ist ein schnell trocknender und schnell überlackierbarer Steinschlagschutz auf Basis synthetischer Harze und Kautschuk sowie Korrosionsinhibitoren. AKEMI® Topcoat 2 stellt nach einer Reparatur den Schutz und das OEM-Finish an Einstiegschweller, Türunterkante, Front- und Heckblech wieder her.
- Das Produkt zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:
- gute Sprüheigenschaften - kein Abtropfen, zieht keine Fäden
 - hohe Standfestigkeit, sackt selbst beim Auftragen dicker Schichten (bis zu 2 mm) nicht ab
 - kann über Dichtmassen gespritzt werden
 - gute Haftung auf Eisen, Stahl, Aluminium, Holz (trocken) und PVC
 - hohe Wirksamkeit gegen Steinschlag und Streusalzkorrosion
 - kompatibel sowohl mit konventionellen als auch mit Wasserbasislacken
 - hoher Abriebwiderstand
 - sehr gute Anti-Dröhnwirkung
 - sehr gute Wärmefestigkeit und Kälteflexibilität
 - schnell überlackierbar
- Einsatzgebiet:** AKEMI® Topcoat 2 findet hauptsächlich Anwendung als Steinschlagschutz für Schweller, Spoiler und Radlaufkästen sowie zur Wiederherstellung des OEM-Finish an Einstiegschweller, Türunterkante sowie Front- und Heckblech.
- Gebrauchsanweisung:** AKEMI® Topcoat 2 ist gebrauchsfertig und kann auf blankem Blech und auf alten Lackschichten eingesetzt werden.
1. Der Untergrund muss entrostet, gründlich gereinigt, entfettet und trocken sein.
 2. Verbleibende Roststellen können mit afin® Rust & Dirt Remover in eine Phosphatierung umgewandelt werden.
 3. Nicht zu beschichtende Teile gegen Spritznebel schützen.
 4. Blankes Blech aufrauen mit P180.
 5. Alte Lackschichten aufrauen mit P400.
 6. Bei Aluminium empfehlen wir die vorherige Anwendung mit AKEMI® 1K Epoxy Primer.
 7. Die Dose vor Gebrauch gründlich schütteln.
 8. Der Auftrag erfolgt mit einer UBS-Saugpistole und einem Spritzdruck zwischen 1,0 bis max. 2,5 bar und einem Abstand von etwa 25 cm.
 9. Die Variationen des Drucks, Ein- und Ausdrehen der Düse und der Spritzabstand ermöglichen unterschiedliche Strukturen.
 10. Bei hohem Schichtstärkenauftrag ist eine Zwischenablüfzeit von ca. 10 - 15 Minuten zwischen den einzelnen Schichten einzuhalten.
 11. Die Oberfläche ist nach ca. 30 - 60 Minuten griffest trocken und die Durchtrocknung erfolgt nach 24 Stunden.
 12. Die Überlackierung mit nahezu allen handelsüblichen Lacken ist nach ca. 1 - 2 Stunden nass-in-nass möglich (sehr gute Belüftung und Temperaturen > 20°C).
 13. Werkzeuge oder versehentlich besprühte Teile können mit afin® Acryclean gereinigt werden.

TMB 07.23

Technisches Merkblatt

Seite 2 von 2

- Besondere Hinweise:**
- Nur für den professionellen Gebrauch.
 - Die Trocknung steht immer in Abhängigkeit zu den Umgebungsbedingungen (Temperatur, Luftfeuchte, Luftbewegung, Untergrundtemperatur etc.) und der aufgetragenen Schichtdicke.
 - Die Objekttemperatur muss während der Beschichtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. Taupunktabelle auf Nachfrage erhältlich. Die ideale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15°C und +25°C.
 - Zum Schutz der Hände diese mit afin® Der flüssige Handschuh einreiben.
 - Verstopfte Luftbohrungen am Einschraubgewinde der Pistole können zum Platzen der Dose führen.
 - Die Durchtrocknung ist beim Auftragen von mehreren dünnen Schichten erheblich besser als bei einer dicken Schicht.
 - Versehentlich besprühte Teile können mit afin® Acryclean, AKEMI® Universal-Verdünnung, Kaltreiniger oder Waschbenzin gereinigt werden.
 - Für ordnungsgemäße Müllentsorgung Gebinde völlig restentleeren.
 - Recycling gemäß Vorgaben der EU-Entscheidung 97/129 EG zur Verpackungsrichtlinie 94/62/EG.

Technische Daten:	Farbe:	hellgrau, schwarz, weiß
	Dichte:	ca. 1,05 g/cm ³
	Theoretische Ergiebigkeit:	5,00 - 7,00 m ² /Dose, Schichtstärke 150µm
	Salzsprühtest DIN 50021:	500 µm Trockenschicht, 1000 Stunden: Ri0 (DIN 53210)
	Trocknungszeit:	bei 1000 µm nass 24 Stunden
	Temperaturbeständigkeit:	-30°C bis +95°C, kurzzeitig 110°C
	VOC:	533,4 g +/- 25 g/l

Lagerung: Bei trockener und kühler Lagerung (5-25°C) im ungeöffneten Originalgebäude mindestens 12 Monate ab Herstellung.

Sicherheitshinweise: Beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben wurden nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik unserer Firma erstellt. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Einflussfaktoren können diese Angaben sowie sonstige mündliche oder schriftliche anwendungstechnische Hinweise nur unverbindlichen Charakter aufweisen. Der Verwender ist im Einzelfall verpflichtet, eigene Versuche und Prüfungen durchzuführen; hierzu zählt insbesondere das Ausprobieren des Produktes an unauffälliger Stelle oder die Anfertigung eines Musters.

TMB 07.23