

Burnblock

Anwendungsbereich

Mit Burnblock (Brandschutzimprägnierung) gibt es die Möglichkeit jede Holzart zu behandeln, erreicht die Brandschutz Klassifizierung RF2 (schwerentflammbar).

Anwendung	Produkte										
	Mirapur 9512	Mirapur 9514	Mirapur 9515	Mirapur 9520	Mirapur 9500	Mirapur 9600	Mirapur 9700	Miracol 6360	Miracol 8F1	Miraflex 9444	Bostik H751
Burnblock auf Burnblock verkleben	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Offene Zeit 5 Minuten					✓	✓		✓	✓		
Offene Zeit 10 Minuten	✓						✓			✓	✓
Offene Zeit 20 Minuten		✓									
Offene Zeit 25 Minuten			✓								
Offene Zeit 60 Minuten				✓							

Die Verarbeitungsdaten der Klebstoffe sind auf unseren technischen Datenblättern aufgeführt.

Eigenschaften

Durch die spezielle Vorbehandlung von Burnblock, werden spezifische Holzeigenschaften nicht grundsätzlich verändert und sind bei der weiteren Verarbeitung zu beachten. Bei speziellen Holzarten wie Accoya oder Thermoholz, verdoppelt sich die Press- und Nachlagerzeit der einzelnen Produkte. Die Angaben sind in den technischen Datenblättern der Produkte zu finden. Im Zweifelsfall sollten eigene Versuche erstellt werden, um eine korrekte Verleimung zu gewährleisten.

Verarbeitungshinweise

Klebeflächen	Die Klebeflächen müssen tragfähig, fest, sauber, staub- und fettfrei sein.
Holzfeuchtigkeit	Burnblock Holz muss vor der Verleimung akklimatisiert sein.
Konstruktion	Ein mögliches Schwinden und Quellen von Holz ist zu beachten.
Burnblock	Die technischen Merkblätter und Vorschriften von Burnblock sind in jedem Fall zu beachten.

Burnblock

Anmerkung

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschliesslich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neueste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.