

# Norit RF 1 Panneaux de meubles

### **Domaines d'application**

Le panneau industriel NORIT est fabriqué en plâtre en fibres de cellulose. Il est homogène, très résistant, incombustible et inoffensif pour la biologie du bâtiment.

	Produit															
Utilisation	Mirapur 9110	Mirapur 9130	Mirapur 9160	Mirapur 9512	Mirapur 9514	Mirapur 9515	Mirapur 9520	Miracol 6360	Miracol 8F1	Miracol 19C22	Miranit 8020	Glukon prime / Glukon pro wmc	Placol 4507	Miratherm 5107/5108/5109	Miratherm 5187/5188	Miratherm 5110/5115/5120/5125
Norit revêtu de Norit	✓	✓	✓	<b>√</b>	✓	<b>√</b>	✓	<b>√</b>	<b>✓</b>		<b>√</b>	<b>√</b>	<b>✓</b>			
Norit revêtu de HPL	<b>✓</b>	<b>√</b>	<b>√</b>	<b>\</b>	<b>&gt;</b>	<b>\</b>	<b>√</b>	<b>&gt;</b>	<b>&gt;</b>		<b>\</b>	<b>✓</b>	<b>\</b>			
Norit revêtu d'aluminium											✓	✓				
Norit revêtu de placage								<b>&gt;</b>	<b>&gt;</b>				<b>&gt;</b>			
Collages de chants ABS et PVC									<b>√</b>	<b>√</b>				<b>√</b>	✓	✓
Collages de chants plaqués									>					>	✓	✓
Collages de chants en bois massif									✓					✓	✓	✓
Temps ouvert 8 minutes								<b>√</b>	✓	<b>√</b>		<b>✓</b>				
Temps ouvert 10 minutes	<b>✓</b>			>												
Temps ouvert 20 minutes					✓								✓			
Temps ouvert 25 minutes						✓										
Temps ouvert 30 minutes		✓														
Temps ouvert 60 minutes			✓													
Traitement préalable avec Primer 4345														<b>√</b>	<b>✓</b>	✓
Temps de pression doublé	<b>✓</b>	>	>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	>	>	>	>	>	>	>	>	>	<b>&gt;</b>	✓
Temps de stockage ultérieur doublé	✓	<b>√</b>	<b>\</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>&gt;</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>&gt;</b>	<b>√</b>	<b>&gt;</b>	<b>✓</b>	>	<b>&gt;</b>	<b>✓</b>	✓

### Les données d'application des colles sont mentionnées dans nos fiches techniques.

## Mode d'emploi

Surfaces de collage	Les surfaces de collage doivent être planes, propres, exemptes de poussière, huile et graisse.
Primer 4345	Les chants doivent être plans, propres, exempts de poussière, huile et graisse. Le primer ne doit pas sécher sur des surfaces visibles.
Température	L'eau contenue chimiquement dans le plâtre s'en sépare au-dessus de 60 °C. Lors de revêtements avec des matériaux denses tels que CPL/HPL, la pression de vapeur peut provoquer la formation de bulles. Il est recommandé de ne pas presser les panneaux de plâtres à plus de 50 °C.
Construction	Prendre en compte une éventuelle contraction ou dilatation du bois.
Norit	Respecter en tous les cas les fiches techniques et les prescriptions de Norit.
Norit	Fiche technique du 2017-03-20



## Norit RF 1 Panneaux de meubles

## Avec nous, vous êtes bien conseillé. Nos collaborateurs au service extérieur dans votre région :



Joël Zürcher

Suisse romande, Tessin, Alsace (F)
Natel +41 79 677 87 55
E-mail joel.zuercher@gyso.ch



### **Daniel Waldner**

Suisse orientale NPA (CH) dès 7000

Natel +41 79 677 30 82

E-mail daniel.waldner@gyso.ch



#### Ivo Messerli

Mittelland, Suisse centrale, nord de la Suisse NPA (CH) jusqu'à 6499

Natel +41 79 677 30 83 E-mail ivo.messerli@gyso.ch

#### Remarques

Ces informations correspondent au stade actuel de la technique et doivent uniquement conseiller. Leur contenu est sans valeur juridique, et une prestation de garantie n'existe pas en cas d'application. Seule est valable, en tous les cas, la dernière édition de cette fiche technique.

La responsabilité de l'application et de l'observation des recommandations y relatives incombe exclusivement à l'utilisateur. En raison de la diversité des matériaux et des méthodes de travail, il faut procéder à ses propres essais avant l'utilisation. Conditionnées par l'avancée technologique et le perfectionnement technique, des modifications du produit peuvent survenir. Ce produit n'est destiné qu'à des utilisateurs expérimentés.

GYSO SA | CH-1023 Crissier Chemin du Closalet 20 Tél. +41 21 637 70 90 crissier@gyso.ch www.gyso.ch